

PRESSEMITTEILUNG DER SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Bergisch Gladbach, 7. Mai 2021



Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Britanniahütte 14
51469 Bergisch Gladbach
Deutschland

Telefon: +49 2202 2005 - 01
Fax: +49 2202 2005 - 70

Geschäftsführer:
Dipl.-Chem. Michael Ludden
Dipl.-Ing. Norbert Gravel

info@sutco.de
www.sutco.de

Seite 1 von 2



TAFELMIETEN-KOMPOSTIERUNG MIT OPTIMIERTER MASCHINEN- UND VERFAHRENSTECHNIK

MIETENUMSETZER SUTCO®- WENDELIN ÜBERZEUGT ÖKONOMISCH UND ÖKOLOGISCH

Bergisch Gladbach. Das bewährte Sutco-Kompostierungssystem „Wendelin - the new generation“ ist ab sofort in einer neuen Modellreihe verfügbar. Damit reagierte der Anlagenbauer Sutco RecyclingTechnik GmbH auf die weltweit steigende Nachfrage nach einer effizienten aeroben Behandlungsmethode für biologische Abfälle, die auch bei sehr hohen Durchsatzleistungen angewandt werden kann.

Das optimierte Kompostierungsverfahren läuft in einem einzigen Rottefeld ab, das sich aus mehreren Tafelmieten mit fließenden Übergängen zusammensetzt. Hierdurch wird die optimale Nutzung der gesamten Rottefläche sichergestellt. Einmal wöchentlich wird das gesamte, in der Rottehalle befindliche Material, durch den Sutco-Wendelin bewegt. Die Umsetzmaschine arbeitet dabei nach dem Prinzip eines Schaufelradbaggers: Das Rottematerial wird von den Schaufeln aufgenommen, gelockert und in einigen Metern Entfernung wieder aufgeschüttet. Durch Bewegung und Durchlüftung schafft der Wendelin beste Bedingungen für den effektiven Ablauf der biologischen Abbauprozesse. Zusätzlich sorgt ein integriertes Bewässerungssystem dauerhaft für den optimalen Feuchtegrad des Materials. Über einen sektionalen Belüftungsboden, der sich unterhalb des gesamten Rottefeldes befindet, wird mit Hilfe eines intelligenten Regelungssystems, eine sparsame Luftführung erreicht. Auch entstehendes Prozesswasser wird über diesen Boden abgeleitet und gesammelt.

SUTCO-WENDELIN ZEICHNET SICH AUS DURCH FLEXIBILITÄT UND SIMPLIZITÄT

Mit der Realisierung der neuen Modellreihe gelang dem Anlagenbauer eine Kapazitätssteigerung auf 20.000 bis 100.000 Mg/a. Durch die Kombination mehrerer Behandlungslinien erreicht der Wendelin eine maximale Durchsatzleistung von 400.000 Mg/a.

Ein weiteres Vorteil des Baukastensystems ist der große Gestaltungsspielraum, der sich für Anlagenbetreiber ergibt. Insbesondere bei eingeschränkten Platzverhältnissen werden hierdurch praktikable Lösungen möglich.

Die Flexibilität des Verfahrens zeigt sich darüber hinaus im breiten Anwendungsspektrum: Neben typischen Bio- und Grünabfällen, verarbeitet der Wendelin auch Gärreste und Organik aus Hausmüll. Außerdem ist der Einsatz zur reinen biologischen Trocknung - genannt Biodrying - möglich. Voraussetzung für alle Anwendungen ist die Zerkleinerung des Ausgangsmaterials auf eine Körnung < 180 mm und - bei Bedarf - die Zugabe von Strukturmaterial.

UMSETZER SICHERT EINEN EFFIZIENTEN UND UMWELTSCHONENDEN BETRIEB

Der hohe Automatisierungsgrad des Wendelin ermöglicht eine konstant effiziente Betriebsführung. Das Material wird über ein Fördersystem in den Prozess eingetragen und verteilt. Auch der Austrag des fertigen Produkts erfolgt unter Einsatz des Sutco-Wendelin.



LM Holding
GmbH & Co. KG
www.lm-group.com



Ludden & Mennekes
Entsorgungs-Systeme GmbH



Sutco®
RecyclingTechnik GmbH



unoTech®
GmbH

PRESSEKONTAKT

Iris Odenthal, Leitung Marketing
Telefon: +49 2202 / 2005 77
E-Mail: iris.odenthal@sutco.de

PRESSEMITTEILUNG DER SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Bergisch Gladbach, 7. Mai 2021



Durch die innovative Anlagensteuerung, über die die gesamte Prozessführung überwacht wird, ist ein 24/7-Betrieb der Anlage mit minimalem Personaleinsatz möglich. Betriebspersonal wird lediglich zur Überwachung oder im Fall einer Störung benötigt.

Auch in Bezug auf Kosten und Umweltbilanz ist der neue Wendelin ein echter Gewinn. Durch die Wiederverwendung von Prozesswasser erreicht der Anlagenbauer, je nach Anwendungsfall, einen gänzlich abwasserfreien Betrieb und erspart dem Betreiber die Kosten der Sickerwasserbehandlung. Auch die Abluft aus Rottefeld und -halle wird, den Anforderungen entsprechend, einem Reinigungsprozess mit saurem Wäscher und Biofilter zugeführt.

Langjährige Erfahrung sowie die Resultate aus der engen Zusammenarbeit mit Kunden, sind in die Weiterentwicklung des Wendelin auch in Bezug auf Robustheit und Betriebssicherheit eingeflossen. Durch den Einsatz von Hardox und Edelstahl sowie einem vollelektrischen Antriebsstrang, ermöglicht Sutco dem Betreiber auch unter stark korrosiven Bedingungen einen wartungsarmen Betrieb.

Der Auftrag zum Einbau des 2. Sutco-Wendelins beim aha Zweckverband Abfallwirtschaft Region Hannover wurde im Dezember 2020 erfolgreich abgeschlossen. Neben dem Austausch der Umsetzmaschine wurde dabei auch das neue vollautomatische Eintragsystem der Sutco installiert, das die Effizienz der Anlage maßgeblich steigert. Bereits der Austausch des 1. Mietenumsetzers für die aha Hannover im Jahr 2016 wurde über die Sutco RecyclingTechnik ausgeführt.

Haben Sie Interesse an weiteren Informationen?

Wir nehmen Ihre Anfrage gerne entgegen. +49 2202 200501 - info@sutco.de

Das Unternehmen Sutco® RecyclingTechnik GmbH

Seit mehr als 35 Jahren beschäftigt sich Sutco RecyclingTechnik GmbH, als einer der weltweit größten Entwickler und Hersteller von Sortier- und Aufbereitungsanlagen, mit der Sortierung und Aufbereitung verschiedenster Abfallarten. Durch die kontinuierliche Weiterentwicklung der Technik und Optimierung der Prozesse, erreicht der Anlagenbauer eine deutliche Steigerung der Output-Qualitäten und trägt damit maßgeblich zur geforderten Erhöhung der Wiederverwertungsquote bei.

Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Britanniahütte 14
51469 Bergisch Gladbach
Deutschland

Telefon: +49 2202 2005 - 01
Fax: +49 2202 2005 - 70

Geschäftsführer:
Dipl.-Chem. Michael Ludden
Dipl.-Ing. Norbert Gravel

info@sutco.de
www.sutco.de

Seite 2 von 2



LM Holding
GmbH & Co. KG
www.lm-group.com



Ludden & Mennekens
Entsorgungs-Systeme GmbH



Sutco®
RecyclingTechnik GmbH



unoTech®
GmbH

PRESSEKONTAKT
Iris Odenthal, Leitung Marketing
Telefon: +49 2202 / 2005 77
E-Mail: iris.odenthal@sutco.de